 TLG postup	Číslo položky: V62-102644			ZP:D	Alt: 1	FFQ100	List: 1
	Název: DESKA BRZDY						Listů: 2
	PED	Nositelské str	Odváděcí str.	Platí pro			
	1	359	665	25.02.2010			

K: Jakost mat. **CSN 11373.1** I: Čistá hm. **0.000** Index změny: **002** Průběžná doba: **12** Technolog: **TOULEC**
 Nomenklatura **H1609-0160** Norma polotovaru **CSN 425310.01** KSSR **0.000** KSVR **0.000** MJS **KG** MJV **KG** KOEFMJ **1.0000**

Spotřebný rozměr **PL 16x243x260** Rozm1 **16.000** Rozm2 **243.000** Rozm3 **260.000** Rozm4 **0.000** Spotř.mn. **8.7340** Spotř.hm. **8.734** Spotř.cena **227.6666**

Op	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště	Ttk	Tbs	Nx	Tas
Dop				Název operace	Obs.	Mezoper.	čas	

010	00	821	11111.4	Kooperace				
0				Vypálení				

Vypálení

-na míry 243 x 260 včetně úpravy
 -otvor D32 na D25

Materiál 11373.1 o rozměru 243 x 260 x 16 dodá koop. podnik

030	10	825	21715.3	Elektrická				
1				Žihání ke snížení pnutí				

Žihání

-na odstranění vnitřního pnutí

040	10	825	16134.0	PK				
1				pískování				

Opískování

050	10	825	09421.0	ZP				
1				zámečnické práce				

- vyrovnání


070	01	359	05136.0	F 5 J				
1				frézování				

Frézování

-zúhlování na rozměry 250x233 vč. sražení hran 5x45° (2x)
 a 2x45° (2x)

075	00	359	05636.0	BPV300				
1				broušení				

- sílu oboustr. na míru 15.1 -0.05

 TLG postup	Číslo položky: V62-102644			ZP: D	Alt: 1	FFQ100	List: 2
	Název: DESKA BRZDY			Listů: 2			
	PED	1	Nositelské str	359	Odváděcí str.	665	Platí pro 25.02.2010

K: I: Index změny: **002** Průběžná doba: **12** Technolog: **TOULEC**

Op	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště	Ttk	Tbs	Nx	Tas
Dop				Název operace	Obs.			Mezoper. čas
080	00	359	09421.0	ZP				
1				zámečnické práce				

Zámečnick

-úprava - hrany na 0.7/45°

-vyražení čísla výkresu

090	00	100	45225.0	FCQV63 CNC
1				frézování

- 1 otv. D32/D40H7 na D32/D38 do hl. 10.7

- 7 otv. D8.4/D15/0.6x45° hot.

- 2 otv. pro k.k. D6 na D4

- 1 otv. M5-6H hot. vč. závitů

-poloha 2

- 3 otv. D8.4/D15/0.6x45° hot.

- 3 otv. pro k.k. D6 na D4

110	00	360	05661.0	SFRW 630
1				broušení

Broušení

-sílu 15 oboustr. hotově // do 0,02

120	00	359	04717.2	Oerlikon
1				vyvrtávání

Vrtání

- zahloubení D40H7 hotově

včetně sraž. 1/45° (2x) a záp. F2x0.2

- (dno ozn. 1.6 hot. na míru 11 +0.2 +0.1)

- 2 otv. M4-6H dle č.v. V83-102137